

Wir veredeln Oberflächen...



Das HA2- Verfahren von METALUX®

Beste Eigenschaften bei Dauerbeanspruchung und sehr gutes Gleitverhalten, Verschleißfestigkeit bei größt möglicher Härte und optimales Korrosionsverhalten sind die mit dem HA2 Verfahren erzielten besonderen Oberflächeneigenschaften. Der Oberflächenschutz zeichnet sich insbesondere durch resisten-tes Verhalten gegen Klebstoffe und Farben sowie vielen organischen Säuren aus. Die Bildung der Hardcoatingschicht wird von der eingesetzten Alumini-umlegierung beeinflusst. Die Schichtzuwächse können je nach Grundwerkstoff zwischen 15 und 250 µm liegen. Know-how und viel Erfahrung, so wie neueste und ausgereifte Verfahrenstechnik garantieren konstante Fertigungsqualität.

Hier wird HA2 eingesetzt:

Der gesteigerte Wirkungsgrad der Oberflächengüte an Härte, Gleitfähigkeit, Korrosions- und Abriebbeständigkeit wird dort verwendet, wo Produkte für höchste Belastun-gen eingesetzt werdenn.

Einsatzgebiete:

- Luft- und Raumfahrt
- Automobilrennsport
- Hubschraubertechnologie
- Formtechnikor
- Reaktortechnik Ventiltechnik
- Zylinderindustrie
- Pumpenindustrie
- Turbinenbau
- Sondermaschinenbau
- u.v.m.

Werkstoffe für das HA2- Verfahren

Die Legierungszusammensetzung beeinflusst die Eigenschaften der hartano-disierten Oberfläche entscheidend. Reinaluminium und niederlegiertes Metall ergeben beste Härte und Verschleißfestigkeit, doch reicht meistens die mech. Festigkeit nicht aus. AlMgSi-, AlZnMg-Legierungen sind sehr gut zum Harda-nodisieren geeignet, auch Kupfer bis 2% kann enthalten sein. Bei höherem Kupfergehalt bilden sich nicht so dicke und harte Schichten aus. Siliziumhaltige Legierungen können ebenfalls problemlos hartanodisiert werden.

