

Wir veredeln Oberflächen...



Das HA1- Verfahren von METALUX®

Mit dem HA1- Verfahren wird die besondere Eigenschaft der Oberfläche in Bezug auf Härte, Verschleißfestigkeit, Gleitfähigkeit, elektrische Durchschlagsfestigkeit sowie Korrosionsverhalten erzielt. Die eingesetzte Legierung beeinflusst die Bildung der Schicht. Der Schichtzuwachs liegt, je nach Grundmaterial, zwischen 10 und 250 µm.

Hier wird HA1 eingesetzt:

Die HA1 Hartanodisation findet in vielen technischen Bereichen Anwendung. Der Wirkungsgrad der Oberflächenvergütung erstreckt sich vor allem auf Verbesserung der Oberflächenhärte, Korrosions- und Abriebbeständigkeit, Gleitfähigkeit sowie Isolationseigenschaften.

Einsatzgebiete:

- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Automobilindustrie
- Armaturenindustrie
- Anlagenbau
- Maschinenbauindustrie Bergbau
- Büro- und EDV- Technik
- Energietechnik
- Chemische- und Pharmazeutische Industrie
- Meß- und Regeltechnik
- u.v.m.

Werkstoffe für das HA1- Verfahren

Vorausschauend auf die spätere Verwendung sollte die richtige Werkstoffauswahl getroffen werden. Die zulegierten Metalle, z.B. Mg, Cu, Zn, Si, verändern die Verhaltensweisen in Bezug auf Bruchfestigkeit, Zug, Härte, Korrosionsverhalten und die zu erzielende Oberflächenqualität. So verhindert z.B. ein Fremdmetallanteil von mehr als 7% Si, ebenso wie Legierungen mit mehr als 2% Cu und 5% Si, das Ausbilden einer geschlossenen Schicht. Die Legierungsanteile bestimmen auch die „farblose“ Eigenfärbung der Hardcoatingschicht.

METALUX® GmbH
Sportplatzweg 20
68804 Altlußheim
Tel: 06205 / 390- 0
Fax: 06205 / 390- 129

www.metalux.de

