

Wir veredeln Oberflächen...



KORR- Hochphosphorhaltiges stromloses Vernickelungsverfahren

Physikalische Eigenschaften

Zusammensetzung der Schicht:	Nickel - Phosphorlegierung mit ca 10 - 11,5 Gewichtsprozent Phosphor
Schmelzpunkt:	ca. 850 - 900 °C
Härte in Mikro - Vickers:	550+/-50 HV 0,1
Härte in Mikro - Vickers (nach Wärmebeh.*):	> 900 HV 0,1
Spezifisches Gewicht:	ca. 7,8 g/cm ³
Magnetische Eigenschaften:	nicht magnetisch (im abgeschiedenen Zustand)
Duktilität:	Bruchelongation EB = 1,2 - 1,5%
Wärmeausdehnung: (10-6m/m/°C)	ca. 12 - 13
Widerstand (m Ohm/cm)	ca. 100 - 120

Verschleisstest gemessen mit TWI (Taber Wear Index):

Härte 550 +/- 50 HV 0,1:	20 - 25 mg bei 1000 Zyklen
Härte >900 HV 0,1:	12 - 15 mg bei 1000 Zyklen (nach Wärmebehandlung*)

Haftung

auf Stahl:	40 - 60 Kpsi (abhängig von der Stahlqualität/ Vorbehandlung)
------------	---

Korrosionsbeständigkeit

Angaben in Stunden (Std.) oder Runden (Rd.)

METALUX® GmbH
Sportplatzweg 20
68804 Altlußheim
Tel: 06205 / 390- 0
Fax: 06205 / 390- 129

www.metalux.de

