

Wir veredeln Oberflächen...



BASE

Mittel- bis Hochphosphorhaltiges stromloses Vernickelungsverfahren

Physikalische Eigenschaften

Zusammensetzung der Schicht:	Nickel-Phosphorlegierung mit 8,5 -10 Gewichtsprozent Phosphor
Schmelzpunkt:	ca. 890 °C
Härte in Mikro - Vickers:	550 +/- 50 HV 0,1
Härte in Mikro - Vickers (nach Wärmebeh.*):	> 900 HV 0,1
Spezifisches Gewicht:	ca. 8 g/cm ³
Magnetische Eigenschaften:	leicht magnetisch
Duktilität:	Bruchelongation EB = 0,2 - 0,5%
Wärmeausdehnung (10 ⁻⁶ m/m/°C)	ca. 10-12
Widerstand (m Ohm/cm)	ca. 40 - 70

Verschleisstest gemessen mit TWI (Taber Wear Index):

Härte 550 +/- 50 HV 0,1:	18 mg bei 1000 Zyklen
Härte >900 HV 0,1:	10 mg bei 1000 Zyklen (nach Wärmebehandlung*)

Haftung

auf Stahl:	40 - 60 Kpsi (abhängig von der Stahlqualität/ Vorbehandlung)
------------	---

Korrosionsbeständigkeit

Angaben in Stunden (Std.) oder Runden (Rd.)

METALUX® GmbH
Sportplatzweg 20
68804 Altlußheim
Tel: 06205 / 390- 0
Fax: 06205 / 390- 129

www.metalux.de

